

HB 52

INFORMATIVO TÉCNICO

REMOVEDOR DE RESIDUOS DE PINTURA Y EMULSIÓN



PRODUCTO:

Removedor de residuos de pintura y emulsión.

PRESENTACIÓN:

Pasta líquida o de gel en versiones Normal, Extra y Eco.

APLICACIÓN:

Reutilización de matrices serigráficas.

PROPERTIES:

- Elimina los residuos de tintas secas, que forman una barrera que impide la acción de emulsiones (decapantes).
- Complementa la acción de los removedores de emulsión en matrices viejas o endurecidas (dificultades de recuperación).
- Elimine manchas (imágenes fantasmas) y restos de pintura y emulsiones de las mallas (cuando se usa en Pasta alcalina HB 54).
- Los removedores de pasta y gel HB 52 son especialmente útiles para matrices grandes como aplicado con la matriz en posición vertical, eliminando el uso de tanques de inmersión.
- Los removedores líquidos, extra y ecológicos HB 52 se pueden usar en tanques de inmersión, equipos máquinas de limpieza, o en combinación con HB 54 Alkaline Paste, para la eliminación de imágenes fantasma.
- HB 52 Eco Remove es un producto ecológico (libre de solventes volátiles).
- No inflamable. Ideal para tintas UV y plastisoles.

INSTRUCCIONES DE USO:

Eliminación de residuos de pintura antes de la aplicación de removedores de emulsión. (Fig. 1).

Aplique el removedor de desechos de pintura y emulsión HB 52 con un cepillo de nylon a ambos lados del matriz sucia (Fig. 2).

Dejar durante unos 5 minutos; frotar con el cepillo para ayudar a eliminar los restos de pinturas (Fig. 3). Para residuos muy endurecidos, deje que HB 52 trabaje más tiempo.

No deje que el producto se seque sobre la matriz.

Lave la matriz con agua corriente.

Ahora la emulsión está lista para ser removida (Fig. 4).

Aplique el removedor de película y emulsión HB 50 de acuerdo con su información técnica.



Figura 1



Figura 2



Figura 3



Figura 4

Eliminación de residuos de emulsión.

(Si la emulsión no se ha eliminado completamente aplicando el removedor de emulsión) (Fig. 5)

Enjuague la matriz con agua corriente y deje que drene. Con la matriz todavía húmeda, aplique HB 52 Remove con una brocha de nylon a ambos lados del troquel (Fig. 6).

Dejar por unos 5 minutos. Frote con el cepillo hasta que el residuo se haya disuelto. Por desperdicio endurecido, deje que HB 52 trabaje más tiempo.

No deje que el producto se seque sobre la matriz.

Enjuague la matriz con agua corriente y luego use un chorro de agua a alta presión (Fig. 7) hasta que esté completamente limpia. de la matriz (Fig. 8).



Figura 5



Figura 6

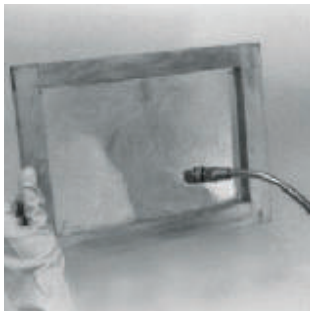


Figura 7

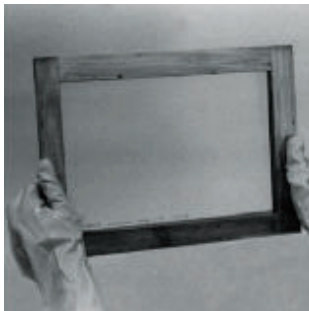


Figura 8



Eliminación de manchas (imágenes fantasma) y residuos de pintura y emulsión. (Fig. 9)

Después de limpiar la matriz con el removedor de emulsión HB 50, deje que el tejido se seque. Aplicar HB 52 Remover con una brocha de nylon en ambos lados de la tela. Luego aplique HB 54 Alkaline Paste (Super o Normal) y mezcle los dos productos en la matriz (Fig. 10), cubriendo completamente las áreas manchadas.

Para las manchas difíciles, se puede utilizar un proceso alternativo: después de aplicar la mezcla HB 52 y HB 54 con un cepillo, use una escobilla de goma para forzar su penetración en la tela (una pasada escobilla de goma afuera y otra adentro).

HB 54 Super se puede usar con todos los tipos de HB 52 (Pasta, Líquido, Extra, Eco o Gel). El HB 54 Normal debe usarse con HB 52 Liquid, Eco o Extra.

Dejar durante unos 15 minutos (los períodos más largos pueden ser perjudiciales para los tejidos poliéster).

Enjuague bien la matriz con agua corriente hasta que se eliminen los productos antes de usar un chorro de alta presión (Fig. 11).

En esta etapa, la matriz estará completamente limpia (Fig. 12).

Para tejidos de poliéster, la acción de la pasta alcalina HB 54 debe neutralizarse. Aplicar una mezcla ácido acético y 5% de agua o vinagre, y luego lavar con agua corriente.

ADVERTENCIA: Antes de usar HB 52 Alkaline Paste, lea su información técnica.



Figure 9



Figure 10

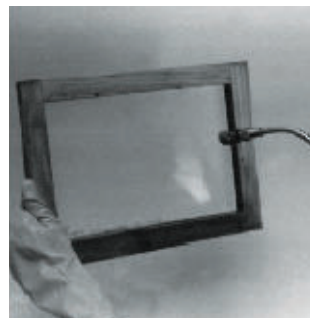


Figure 11

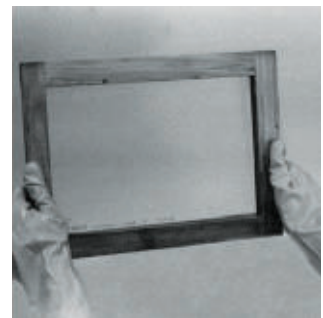


Figure 12

PRECAUCIONES:

Consulte las hojas de datos de seguridad (MSDS) antes de usar los productos.

HB 52 Paste:

Frases de riesgo:

- R 10 - Inflamable.
- R 20 - Nocivo por inhalación.
- R 36 - Irrita los ojos.

Frases de seguridad:

- S 9 - Mantenga el recipiente en un lugar bien ventilado.
- S 23 - No respirar los vapores.
- S 25 - Evítese el contacto con los ojos.
- S 26 - En caso de contacto con los ojos, enjuagar inmediatamente con abundante agua y consultar a un médico.

HB 52 líquido:

Frases de riesgo:

- R 10 - Inflamable.
- R 20 - Nocivo por inhalación.
- R 36 - Irrita los ojos.

Frases de seguridad:

- S 9 - Mantenga el recipiente en un lugar bien ventilado.
- S 23 - No respirar los vapores.
- S 25 - Evítese el contacto con los ojos.
- S 26 - En caso de contacto con los ojos, enjuagar inmediatamente con abundante agua y consultar a un médico.



HB 52 Extra:

Frases de riesgo:

R 10 - Inflamable.
R 20 - Nocivo por inhalación.
R 36/37 - Irrita los ojos y las vías respiratorias.

Frases de seguridad:

S 9 - Mantenga el recipiente en un lugar bien ventilado.
S 23 - No respirar los vapores.
S 36/37/39 - Use ropa protectora adecuada, guantes y protección para los ojos / la cara.
S 43 - En caso de incendio, utilizar arena, dióxido de carbono o productos en polvo. Nunca use agua.

HB52 EXTRA GEL:

Frases de riesgo:

R 10 - Inflamable.
R 20 - Nocivo por inhalación.
R 36/37 - Irrita los ojos y las vías respiratorias.

Frases de seguridad:

S 9 - Mantenga el recipiente en un lugar bien ventilado.
S 23 - No respirar los vapores.
S 36/37/39 - Use ropa protectora adecuada, guantes y protección para los ojos / la cara.
S 43 - En caso de incendio, utilizar arena, dióxido de carbono o productos en polvo. Nunca use agua.

HB 52 Eco:

Frases de riesgo:

Exento.

Frases de seguridad:

Exento.

NOTAS:

A veces no es posible eliminar las manchas de las tintas epoxídicas catalizadas o curadas. La información contenida en este boletín representa lo mejor de nuestro conocimiento actual, pero no implicar cualquier responsabilidad. Recomendamos probar antes de usar el producto. Solo para uso industrial.