

AMARILLO COD. 60



AZUL MARIN COD. 57



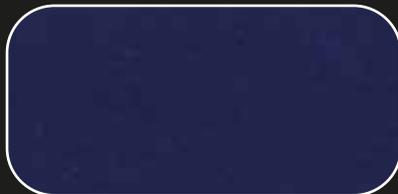
TURQUESA COD 59



AZUL CIELO COD. 4027



AZUL ULTRA COD. 56



CELESTE COD. 2252



AZUL ELECTRICO COD. 54



BLANCO WHITE COD. 53



FUCSIA COD. 55



NARANJA COD. 2251



NEGRO COD. 52



ROJO COD. 58



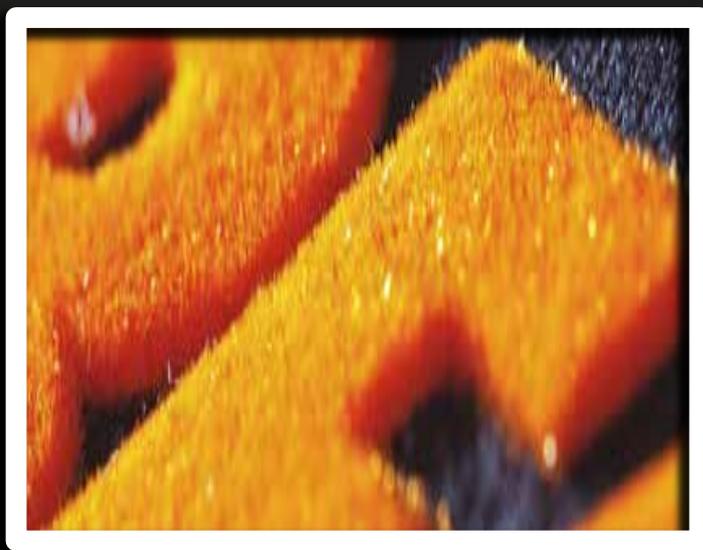
CAFE COD. 2249



VERDE COD. 2250



VIOLETA COD. 2255



Técnica flock para serigrafía :

El proceso requiere utilizar una malla N°43 para imprimir sobre el tejido, aplicar con la base Nylon Mesh de WILFLEX Codigo : 1142 la misma que tiene alta capacidad de agarre y transparencia, pudiendo pigmentarla de acuerdo al color de la fibra flock.

1) Realizar una impresión de doble pasada (Base Nylon Mesh de Wilflex Codigo : 1142).

2) Presecar (recomendamos utilizar un presecador infrarojo) para obtener uniformidad para el secado.

3) Nuevamente se da una impresión de doble pasada y sobre la capa húmeda se aplica la fibra flock mediante una máquina floqueadora electrostática STM.

4) Aspirar el excedente de fibra que queda fuera del diseño

5) Curar en horno de túnel a 160 C° durante 2 minutos aproximadamente.

El resultado final es una capa uniforme suave al tacto y de aspecto terciopelo.