

HORNO INFRARROJO STM

Diseño ergonómico robusto, para trabajos industriales con alta uniformidad y precisión

MODELOS STM 526-100



CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Control de temperatura digital.
- Control de secado por segmentos.
- Sistemas de lámparas de calor infrarrojos.
- Control de velocidad análoga de 0 a 10 RPM.
- Sistema de auto apagado.
- Banda transportada malla de teflón.
- Sistema de recirculación de aire interno.
- Control manual de estabilidad de la banda.

MODELO	STM 526-100
CÁMARA SECADO	300 X 100
VOLTAJE 3 FASES	220 volts
AMPERIOS POR FASE	54
POTENCIA MÁXIMA	22 KW
TAMAÑO LÁMPARAS	98 cm
POTENCIA DE CADA LÁMPARA	1200 W
CANTIDAD DE LÁMPARAS	18 UND.
DIMENSIÓN TOTAL	526 Largo x 125 cm Ancho, Alto 1.35

NOTA : Stock de repuestos y asistencia técnica.